

[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
MODIFIE REP. 2	B
.	.

\$31.71

$$\begin{array}{r} .25 \times 202 = .30 \\ .25 \quad .30 \\ 1.03 \quad 1.24 \end{array}$$

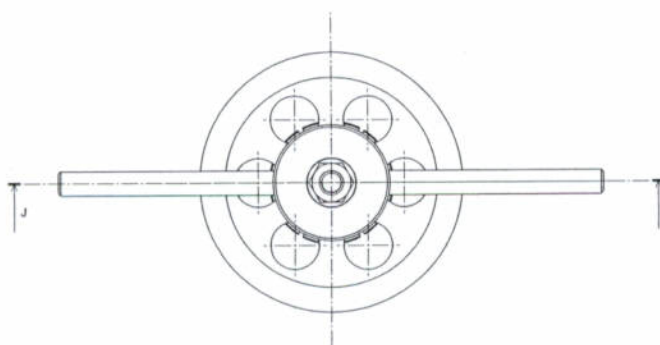
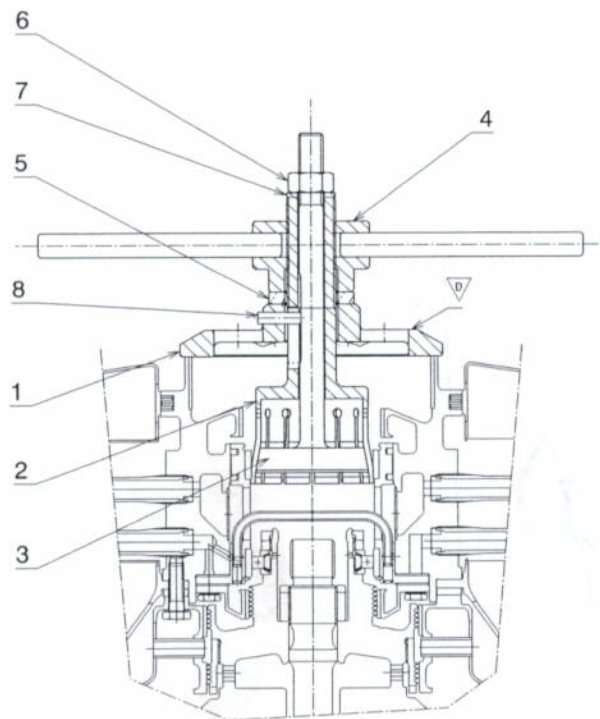
SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 5/29/08 INT: DB

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: SETA P. OP		VERIFIE PAR: E. DOUMECQ		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:	
LE: 30/12/2004						DATE:	
MACHINE / ENGINE MAKILA 2A		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE GENERATEUR		N° PIECE / PART NUMBER: 70CM032000		DATE:	
DESIGNATION OUTILLAGE EXTRACTEUR						DATE:	
TOOL NAME						DATE:	
.						DATE:	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						DATE:	
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:	
ECHELLE SCALE /		 <b>Turbomeca</b> groupe snecma		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		DATE:	
						B E. DOUMECQ	
		FORMAT SIZE A3		TM2054G001		PLANCHE SHEET 0 - 3	
						DATE: 30/12/2004	
						A E. DOUMECQ	
						DATE: 25/10/2002	

TM2054G001 - B - <January 24, 2005> - 2 / 5



**SHOP COPY**

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 5/29/08 INT: DB

E MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE: 1,2 Kg.

△ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  $\varnothing$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS: - METTRE EN PLACE L'EXTRACTEUR TIRANT DEVISSER  
- VISSER L'ECROU REP. 6 POUR CONTRAINDRE LE TIRANT  
- VISSER L'ECROU DE MANOEUVRE REP. 4 JUSQU'A EXTRACTION DE LA BAGUE

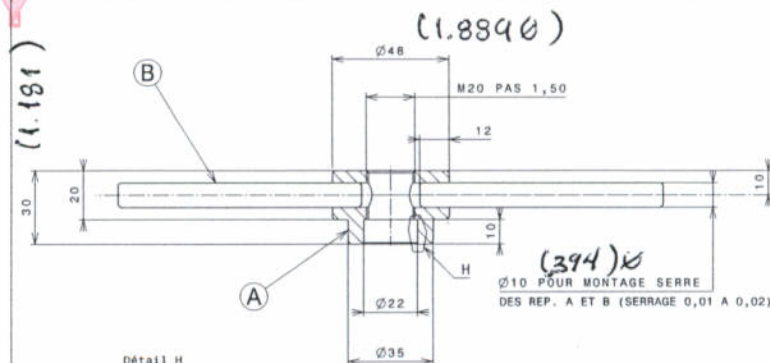
A FONCTION: EXTRAIRE LA BAGUE EXTERIEURE DU ROULEMENT.

DESSEIN PAR SETA P. DP LE 30/12/2004	VERIFIE PAR E. DOUMECO	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE: _____
MACHINE / ENGINE MAKILA 2A	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE GENERATEUR	NY PRICE / PART NUMBER 70CB032000	DATE: _____
DESIGNATION OUTILLAGE EXTRACTEUR			DATE: _____
TOOL NAME			DATE: _____
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: _____
ECHELLE SCALE 1/1	CODE FABRICANT P2228 MANUFACTURER CODE		DATE: _____
FORMAT SIZE A1	TM2054G001		DATE: 2012/2004
PLANCHE SHEET 1/1		DATE: 2012/2004	

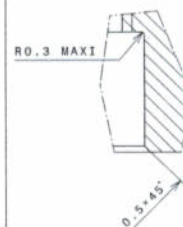




SHOP COPY

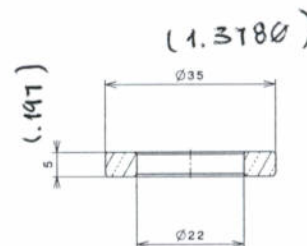


Détail H  
Echelle : 5:1



- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
- 1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°  
RAYONS NON COTES R1  
CASSER LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°.

B	2	AXE Ø10 L.G. 100	(3.93T Lg)	25CD4	900-1050 MPa
A	1	ECROU	4140-28-34 B	25CD4	900-1050 MPa
REP.	QTE	DESIGNATION	MATIERE	OBSERV.	
ECROU		VOIR TABLEAU	TM2054P004		



- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
- 1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°

RONDELLE	UE12P	BRONZE	✓	✓	21	EXAO
						20-0302
						SCHE

DESIGNÉ PAR SETA P. DP LE 30/12/2004	VERIFÉ PAR E. DOUMCO	INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST2100
MACHINÉ / ENCHÔME BAKILA 2A	DESIGNATION PIÉCE / DESCRIPTION MODULE GENERATEUR	N° PIÉCE / PART NUMBER 70CH032000
DESIGNATION OUTILLAGE EXTRACTEUR		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA & NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE -	Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT PIÉCE / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TM2054G001	PLANCHE SHEET 3

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 5/29/08 INT: DR

SHOP COPY



**FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) TM2054G001**  
**Version B EXTRACTEUR**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	B Engineering
Type d'article / Item type :	Outils de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	component
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	Non
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg) :	1.2

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 5/29/08 INT: DF